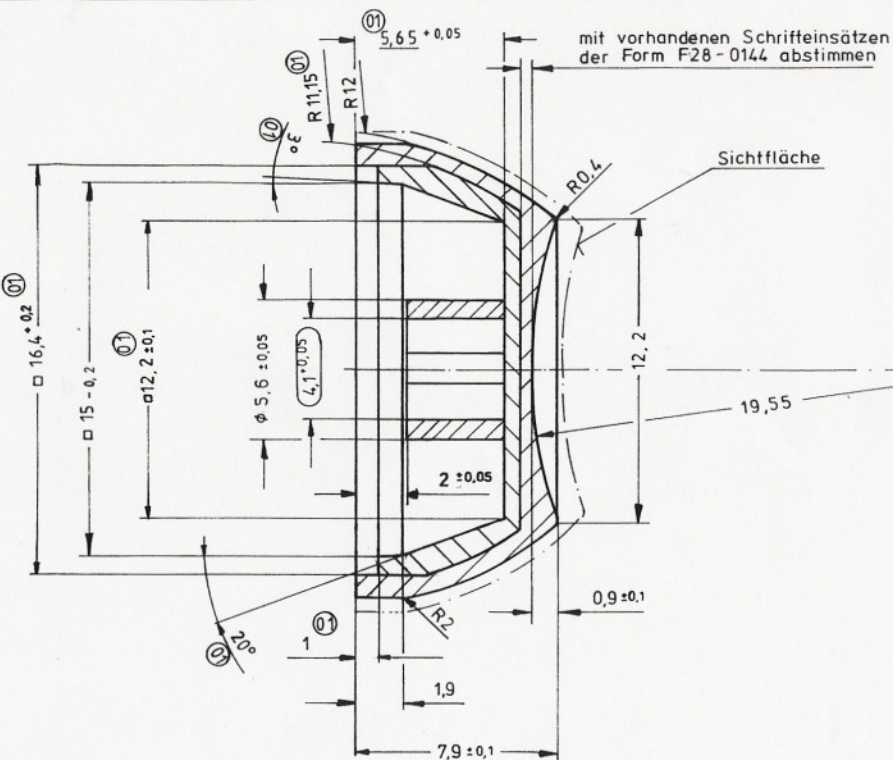
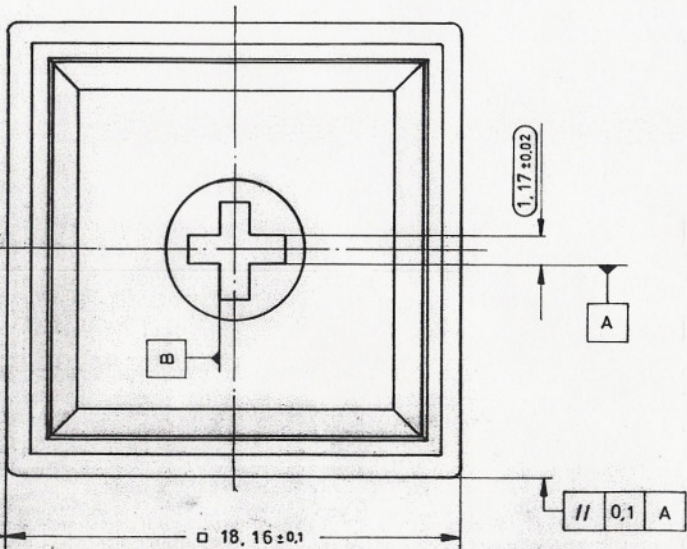
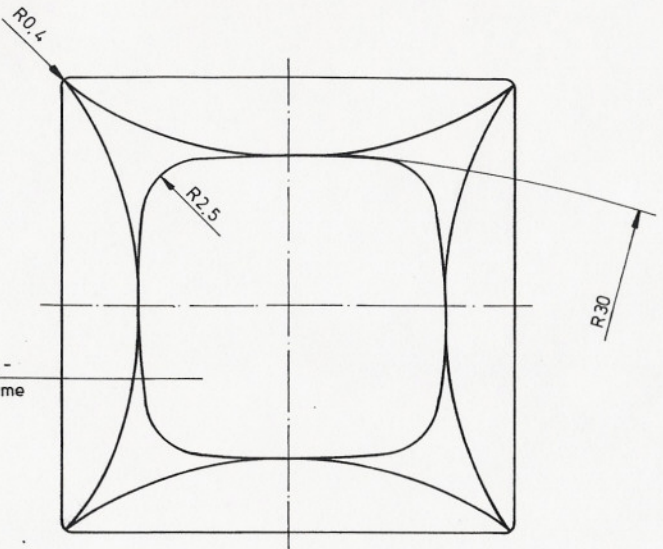


weder verfertigt noch dritten Personen zur
 Ansicht oder zu anderen Zwecken überlassen
 noch anderweitig mißbräuchlich benutzt werden.
 © B. UMG

Symbol muß senk-
 recht zur Aufnahme
 stehen



Bemerkungen:

- Sichtfläche erodiert $R_t = 14$
- alle Radienübergänge ohne Ansätze
- Mittigkeitsabweichung $\pm 0,05$
- Außenflächen frei von Fließlinien und Einfallstellen
- Spritzwerkzeug -Nr.: F 28 - 0679 (6/12 fach) $\text{\textcircled{M}}$

$\text{\textcircled{O}}$ Kontrollmaß

02		21.10.87	Ramm	014780
01	8 x	5.6.87	Helm	+ 013766
c		11.1.85	Rey	And. Mitt. Nr. 008413 (Zeichnung überarbeitet)
b		27.12.83	Wald	Technische Freigabe TB 000150
a		8. 2.83	Mutzl	Zeichnung überarbeitet
Index	Index	Datum	Name	Änderung
Zul. Abweichung für Maß 30 DIN 16 901 ohne Toleranzangabe nach				Werkstoff: ABS
Nennmaßbereich in mm	... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 375
fein	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$
mittel	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$
Winkel	$\pm 2^\circ$	$\pm 1^\circ$	Werte in Zeichnung eintr.	
Nennmaße für Winkel beziehen sich auf die Länge des kürzeren Schenkels				Zul. Mittelabweichung IT 10
Maßstab: 5:1				CHERRY-MIKROSCHALTER G. m. b. H. Industriestraße 19 8572 Auerbach / Opt.
Tastenkopf 1x1 zweifarbig				1P * 11 - N N N G 3
gez. 25.01.83				Pöpel
Ers. f. VS 3393				